

Министерство _____

Объединение, трест _____

СМУ, СУ, ПМК, КТП _____

Участок _____

Основание: РД 34.10.124-94

Строительство _____

Объект _____

**Журнал
учета прокатки сварочных материалов**

Начат « _____ » _____ 20__ г.

Окончен « _____ » _____ 20__ г.

Обложка

Журнал учета прокатки сварочных материалов

Наименование организации, выполняющей работы _____

Наименование объекта строительства _____

Должность, фамилия, инициалы и подпись лица, ответственного за сварочные работы и ведение журнала _____

Организация, разработавшая проектную документацию, чертежи КМ, ЮК _____

Шифр проекта _____

Организация, разработавшая проект производства сварочных работ _____

Шифр проекта _____

Предприятие, изготовившее конструкции _____

Шифр заказа _____

Заказчик (организация), должность, фамилия, инициалы и подпись руководителя (представителя) технического надзора _____

Журнал начат « _____ » _____ 20 ____ г.

Журнал окончен « _____ » _____ 20 ____ г.

Список инженерно-технического персонала,
занятого выполнением сварочных работ

Титул

Регистрационный номер	Результат входного контроля, Регистрационный номер в "Журнале входного контроля сварочных материалов"	Наименование материала, Марка	Размер, мм	Номер сертификата	Номер партии	Сведения о прокатке сварочных материалов перед выдачей в производство					Ответственный за прокатку Фамилия, Имя, Отчество, подпись, дата	Отметка о контроле прокатки	
						Дата прокатки	Порядковый номер прокатки: "первая", "вторая" и т.д.	Масса прокатленного материала, кг	Температура прокатки, °С	Время выдержки, ч		Характер замечаний	Лицо, выполнявшее контроль, Ф.И.О., подпись, дата
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14

В журнале пронумеровано и прошнуровано

_____ страниц

« _____ » _____ 20 _____ г.

Начальник производственного отдела _____

(Фамилия, инициалы и подпись)

МЕСТО
ПЕЧАТИ

Примечания

1 Графу 5 разрешается не заполнять.

2 Графа 8. Порядковый номер прокатки: "первая", "вторая" и т.д. - без учета прокатки при изготовлении материала.